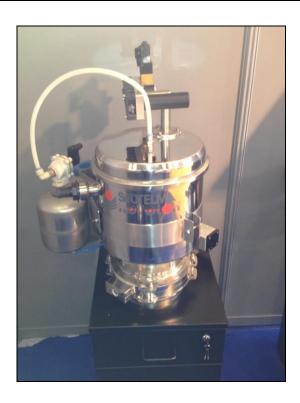
TRANSFERT PNEUMATIQUE par le vide





DEFINITION et PRINCIPE de FONCTIONNEMENT

Le transport ou plutôt le transfert pneumatique par le vide est un système de transport pneumatique de poudres et granules fonctionnant par batch à de faibles distances. Le vide est généralement créé par une pompe à vide et le produit transféré d'un point à un autre par aspiration. De faible encombrement, sans dégagement de poussière et sans entretien, ce système est très économique et peut assurer un débit de 4 t/h et atteindre une distance de 50 m.

- La vanne d'introduction de l'air sous pression s'ouvre et l'air comprimé pénètre dans la cuve par la partie haute.
- Le produit se mélange alors et avec l'air et se met en émulsion.
- Lorsque la pression dans la cuve est suffisante pour permettre l'expédition, la vanne de sortie s'ouvre et le produit est poussé vers la tuyauterie de transport.
- Le produit se déplace par bouchons successives jusqu'à ce que la cuve et la tuyauterie soient vides.
- Un pressostat surveille la pression dans la cuve et dès que le seuil (prédéterminé) de fin de cycle est atteint il coupe l'alimentation en air comprimé. L'air résiduel permet de purger le circuit jusqu'à l'annulation du différentiel de pression.

COMPOSITION et PRINCIPALES CARACTERISTIQUES

- Les chargeurs pneumatiques SAUTELMA type PR sont entièrement réalisés en inox 304 (inox 316 disponible sur demande).
- Ils sont dotés filtres pouvant être nettoyés par contrer flux d'air ou par secouage,
- Selon les produits traités, le chargeur pneumatique SAUTELMA est équipé d'une vanne de vidange type papillon (pour les poudres) ou à clapet (pour les granulés),
- Nos chargeurs pneumatiques existent en trois versions :
- Version Venturi avec générateur de vide permettant le transport de produit sur de courte distance (3 à 4 mètres maximum),
- Version monophasé avec motorisation intégrée, puissance 0,95 kW,
- Version triphasé, le chargeur est alors proposé avec une pompe à vide dont la puissance est adaptée à l'application, alimentation 230 400 Vac à 50 Hz, moteur prévu pour une température de travail comprise entre 20 et + 40 °C.
- Le nettoyage des parties en contact avec le produit peut être réalisé en enlevant le couvercle supérieur,
- Joints de type alimentaires.
- Accessoires disponibles: Tuyauterie flexible ou inox, canne d'aspiration...

AVANTAGES

- Fable encombrement,
- Pratiquement sans entretien,
- Faible cout,



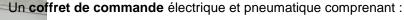
DOMAINES d'UTILISATION

Les chargeurs pneumatiques SAUTELMA sont utilisés pour alimenter des doseurs ou des trémies de stockage dans de nombreux domaines :

- Dans l'alimentation humaine, pour manutentionner des produits aussi variés que : de édulcorants, des arômes, du lait en poudre, du sucre, du sel, des légumes déshydratés (tomates, épinards...), de la semoule, des farines (maïs, riz, blé...), des œufs en poudre, des vitamines, des fruits secs (noisettes, cacahuètes...), des inclusions (morceaux de gâteaux...), des épices.
- Dans la chimie et la pétrochimie, pour permettre le transport de produits tels que le carbonate de calcium, les résines en granulés, le talc...
- Dans l'alimentation animale,
- Dans la plasturgie, pour le transport de PVC en poudres ou en granulés, de PET recyclé (bouteilles broyées), de colorants, de charges minérales.
- Dans le packaging,
- Et dans bien d'autres secteurs d'activités : Le BTP, la pharmacie, la cosmétologie, les producteurs de lessives....
- Associé à un doseur SAUTELMA, ils permettent de réaliser des installations de manutention et de dosage autonome.



Ensemble de transfert par le vide et dosage



Les relais de temporisation,
Le régulateur pneumatique,
Électrovannes,
Les commutateurs de pression,
Le détecteur de pression,
Les relais de signalisation,

Le bornier de raccordement, Le sectionneur d'entrée etc...



Chargeur par le vide avec doseur à perte de poids

